

ชุดปฏิบัติการโลหะแผ่นสำหรับอากาศยาน แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร
จำนวน 1 ชุด ราคา 4,000,000.00 บาท (สี่ล้านบาทถ้วน)

รายละเอียดคุณลักษณะทางเทคนิค

1 ชุดปฏิบัติการโลหะแผ่นสำหรับอากาศยาน แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพมหานคร

1 ชุด

1.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดห้องปฏิบัติการโลหะแผ่นสำหรับอากาศยาน สำหรับการฝึกปฏิบัติการงานโลหะแผ่น การตัดงานโลหะแผ่น การปฏิบัติการงานโลหะแผ่นงานตัดขึ้นรูปที่ทำงานด้วยระบบเครื่องตัดขึ้นรูป สามารถควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์ สามารถควบคุมการทำงานได้ด้วยความปลอดภัย สามารถเปลี่ยนเครื่องมือคมตัดได้อัตโนมัติ โครงสร้างของเครื่องต้องทำด้วยเหล็กหล่อที่มีความแข็งแรงโดยมีความเหมาะสมกับการใช้งานที่เคลื่อนที่ในการทำงานของเครื่องมือและอุปกรณ์ประกอบการทำงานต้องมีอุปกรณ์ป้องกันเศษโลหะ, น้ำหล่อเย็น และระบบป้องกันอันตรายจากการใช้งานซึ่งประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้

1.2 คุณลักษณะทางเทคนิค

1.2.1 ชุดส่วนตั้งโต๊ะ

จำนวน 2 เครื่อง

เป็นชุดเครื่องประกอบงานโลหะแผ่นส่วนตั้งโต๊ะสำหรับการทำงานหนัก มีความคงทนแข็งแรง สามารถรองรับ ระบบการทำงานเจาะโลหะแผ่นได้ด้วยระบบการทำงานที่ปลอดภัย

1. ขนาดของรูเจาะไม่น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร
2. ระบบแกน Spindle mount เป็นแบบ MT3 หรือเทียบเท่า
3. ชุด Quill stroke มีค่าไม่น้อยกว่า 110 มิลลิเมตร
4. มีระยะระหว่างแกน Spindle ถึงโต๊ะทำงาน มีขนาดไม่น้อยกว่า 650 มิลลิเมตร
5. มีแกน Spindle speed มีค่าไม่เกินกว่าในช่วง 125 – 2825 รอบต่อนาที โดยปรับได้ไม่น้อย 6 ระดับ
6. ขนาดของโต๊ะทำงานมีค่าไม่น้อยกว่า 310 x 320 มิลลิเมตร
7. มอเตอร์การทำงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 0.75 กิโลวัตต์
8. Throat มีค่าประมาณไม่น้อยกว่า 240 มิลลิเมตร
9. สามารถ Tapping Capacity เป็นแบบเมตริกไม่น้อยกว่า M16
10. มีเส้นผ่านศูนย์กลางของ Column มีค่าไม่น้อยกว่า 95 มิลลิเมตร
11. มีระบบหลอดไฟสำหรับให้ความสว่างขณะทำงาน
12. ตัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 700 x 400 x 1560 มิลลิเมตร น้ำหนักประมาณ 220 กิโลกรัม

1.2.2 เครื่องเจาะตั้งพื้น

จำนวน 2 เครื่อง

เป็นชุดฝึกปฏิบัติการเครื่องเจาะตั้งพื้นสำหรับการเจาะงานโลหะสามารถทำงานหนัก และมีความคงทนแข็งแรง และสามารถทำงานพร้อมฟังก์ชันการเจาะขึ้นงานได้ทั้งวัสดุโลหะ ไม้ พลาสติก และ อลูมิเนียมและอื่นๆ โดยมีรายละเอียดทางเทคนิคดังนี้

1. ชุดเครื่องเจาะมีขนาดของรูเจาะไม่น้อยกว่า 32 มิลลิเมตร
2. ชุดแกน Spindle mount เป็นแบบ MT4 หรือเทียบเท่า
3. มีระบบ Quill stroke ที่มีค่าไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร
4. มีระยะระหว่างแกน Spindle ถึงโต๊ะทำงาน มีขนาดไม่น้อยกว่า 510 มิลลิเมตร
5. มีแกน Spindle speed มีค่าไม่เกินกว่าในช่วง 75-3200 รอบต่อนาที โดยสามารถปรับระดับได้ไม่น้อยกว่า 12 ระดับ
6. มีขนาดของโต๊ะทำงานมีค่าไม่น้อยกว่า 710 x 210 มิลลิเมตร
7. มีชุดมอเตอร์การทำงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 1.1 กิโลวัตต์
8. มี Throat มีค่าไม่น้อยกว่า 270 มิลลิเมตร
9. มีระบบหล่อเย็นมีกำลังการทำงานไม่น้อยกว่า 0.04 กิโลวัตต์
10. เส้นผ่านศูนย์กลางของเสา Column มีค่าไม่น้อยกว่า 115 มิลลิเมตร
11. มี Head Swivel มีค่าไม่น้อยกว่าพิกัด +/- 45 องศา
12. ชุดตัวเครื่องมีขนาดประมาณ 880 x 750 x 1700 มิลลิเมตร น้ำหนักไม่น้อยกว่า 350 กิโลกรัม
13. มีระยะการเคลื่อนที่แนวแกนไม่น้อยกว่า X = 370 มิลลิเมตร, Y = 190 มิลลิเมตร, Z = 260 มิลลิเมตร
14. มีค่าอัตราการป้อนขึ้นงานมีค่าไม่เกินกว่าช่วง 0 - 420 มิลลิเมตรต่ออนาที
15. มีอัตราการป้อนขึ้นงานแบบเร็วมีค่าไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตรต่ออนาที
16. โต๊ะทำงานสามารถรองรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม

1.2.3 เครื่องเจาะรัศมี

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นชุดเครื่องเจาะงานโลหะแผ่นสำหรับการทำงานหนัก มีความคงทนแข็งแรง สามารถรองรับการทำงานเป็นแบบวงกลม ปรับตั้งได้หลายตำแหน่งเพื่อให้สะดวกแก่การใช้งาน ระบบการทำงานเจาะโลหะแผ่นได้ด้วยระบบการทำงานที่ปลอดภัย

1. สามารถรองรับการเจาะขึ้นงาน เส้นผ่าศูนย์กลางของดอกสว่าน ได้โตสุด 40 มิลลิเมตร
2. สามารถปรับระยะทางจากจุมกแกนกับพื้นผิวโต๊ะขึ้นลงได้ตั้งแต่ 260-1050 มิลลิเมตร
3. สามารถปรับระยะห่างระหว่าง แกน X ได้ตั้งแต่ 360-1300 มิลลิเมตร

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

4. สามารถปรับระยะของการเจาะได้ตั้งแต่ 4-200 มิลลิเมตร
5. สามารถปรับความเร็วรอบในการเจาะได้ตั้งแต่ 75-1200 รอบต่อนาที
6. สามารถปรับตั้งค่าความเร็วในการตัด (Feed) ได้ตั้งแต่ 0.10-0.25 รอบต่อนาที
7. กำลังของมอเตอร์ในการขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 2.2 กิโลวัตต์ และใช้ระบบไฟฟ้า 3 เฟส
8. ขนาดของชิ้นงานสามารถรองรับได้ ไม่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1500x705x2200 มิลลิเมตร
9. หรือดีกว่าข้อมูลข้างต้นที่เสนอมา

1.2.4 เครื่องย้ำหมุด

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นชุดฝึกปฏิบัติการย้ำหมุดแบบตั้งพื้นสำหรับการการย้ำหมุดโลหะสามารถทำงานหนัก และมีความคงทนแข็งแรง ใช้กับวัสดุโลหะ และอลูมิเนียมและอื่นๆ โดยมีรายละเอียดทางเทคนิคดังนี้

1. สามารถรองรับหมุด เส้นผ่าศูนย์กลาง ได้โตสุด 12 มิลลิเมตร
2. สามารถรองรับหมุด ได้ตั้งแต่ 200 มิลลิเมตร
3. สามารถปรับระยะห่างสูงสุด 200 มิลลิเมตร
4. สามารถปรับระยะของการเจาะได้ตั้งแต่ 50 มิลลิเมตร
5. พื้นโต๊ะทำงานสามารถรองรับชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 300x575 มิลลิเมตร
6. หรือดีกว่าข้อมูลข้างต้นที่เสนอมา

1.2.5 เครื่องตัดโค้งโปรไฟร์ระบบไฮดรอลิกส์

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นชุดฝึกปฏิบัติการตัดโค้งแบบตั้งพื้นสำหรับการตัดโค้งโลหะสามารถทำงานหนัก และมีความคงทนแข็งแรง และสามารถทำงานพร้อมฟังก์ชันการตัดชิ้นงานได้ทั้งวัสดุโลหะ และอลูมิเนียมและอื่นๆ โดยมีรายละเอียดทางเทคนิคดังนี้

1. เครื่องตัดโค้งโลหะแบบ 3 ลูกกลิ้ง
2. ใช้งานง่าย สามารถทำงานได้ทั้งแนวนอนและแนวตั้ง
3. ลูกกลิ้งตัวบนขับเคลื่อนด้วยระบบ Hydraulic และสามารถตั้งโปรแกรมได้
4. ลูกกลิ้ง 2 ตัวล่างสามารถปรับเข้า – ออกได้ง่ายและสะดวกในการตัดโค้งรัศมีที่แคบ
5. สามารถวัดความยาวของชิ้นงานด้วยระบบ Digital

1.2.6 เครื่องตัดแผ่นโลหะ

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นชุดเครื่องตัดโลหะแผ่นสำหรับการตัดวัสดุชิ้นงานอลูมิเนียม วัสดุเหล็กกล้า วัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม หรือ วัสดุโลหะแผ่นอื่นๆ ซึ่งสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีระบบควบคุมความปลอดภัยและมีระบบควบคุมและปรับตั้งตำแหน่งได้ประกอบไปด้วย

1. สามารถทำงานด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Shearing Machine)
2. โครงสร้างทำจากวัสดุเหล็กต่อกันอย่างแข็งแรงสำหรับการทำงานที่ปลอดภัย
3. สามารถตัดแผ่นวัสดุเหล็กกล้าที่ความหนาที่สุดไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

4. สามารถตัดแผ่นวัสดุเหล็กกว้างสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 1350 มิลลิเมตร
5. มีมุมสำหรับการตัดไม่น้อยกว่าช่วงระยะ 1 องศา 30 ลิปดา
6. มีหมวดอัตโนมัติมีค่า Stoke ไม่น้อยกว่า 35 ครั้งต่อนาที
7. มีชุดมอเตอร์การทำงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 กิโลวัตต์
8. มีระบบหยุดแบบฉุกเฉินเพื่อควบคุมสำหรับการทำงานที่ปลอดภัย
9. มีระบบ Rear stop มีค่าไม่น้อยกว่า 450 มิลลิเมตร
10. ชุดตัวเครื่องมีขนาดไม่เกินกว่า 1700x1350 มิลลิเมตร
11. มีระบบสวิตซ์ทำเหยียบสำหรับการทำงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับการตัด
12. มีระบบชุดมีดแบบ Side Stop และ Support arm หรือเทียบเท่า

1.2.7 เครื่องพับโลหะ

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นเครื่องพับโลหะแผ่นแบบใช้มือหมุนในการทำงานขึ้นรูปโลหะ สำหรับการทำงานที่ประสิทธิภาพ ซึ่งทำจากวัสดุเหล็กคุณภาพดี

1. มีความยาวของโลหะที่สามารถใช้ในการทำงานได้มีค่าไม่น้อยกว่า 2000 มิลลิเมตร
2. มีความหนาของโลหะที่พับได้ไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
3. รัศมีในการทำ Bending สูงสุดมีค่า 135 องศา
4. ระยะบนสุดของคานเคลื่อนที่ได้ 210 มิลลิเมตร
5. สามารถรับ Beam Bending ได้ 100 มิลลิเมตร
6. ชุดตัวเครื่องทำจากเหล็กหล่อคุณภาพดี แข็งแรง
7. มีวงล้อสำหรับการหมุนการทำงานของตัวเครื่อง
8. ตัวเครื่องมีขนาดประมาณ 2500 x 550 x 1500 มิลลิเมตร

1.2.8 เครื่องกดตัดเจาะโลหะแผ่นและรูปพรรณ

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นเครื่องกดตัดเจาะชิ้นงานโลหะแผ่นและรูปพรรณชิ้นงานแบบใช้แรงส่งกำลังจากระบบ เครื่องด้วยไฮดรอลิกในการทำงาน หรือระบบอื่นๆที่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

1. สามารถกดตัดเพลากลมโลหะและสี่เหลี่ยมได้ขนาดไม่น้อยกว่า 5-25 มิลลิเมตร
2. สามารถกดตัดเจาะโลหะแบบบากมุม 90 องศา ได้
3. ชุดระบบการทำงานของเครื่องสามารถตั้งระยะเจาะรูได้
4. ชุดระบบการทำงานของเครื่องสามารถตั้งระยะด้านหลัง
5. ชุดระบบการทำงานของเครื่องสามารถพับแบบสองเสา
6. มีกำลังกดตัดเจาะโลหะได้ไม่น้อยกว่า 40 ตัน
7. สามารถกดตัดเจาะได้ขนาดรูโตไม่น้อยกว่า 28x12 มิลลิเมตร และขนาดความหนาไม่ น้อยกว่า 19x19 มิลลิเมตร
8. สามารถตัดเหล็กฉากได้ไม่น้อยกว่าขนาดและความหนา 75x75x8 มิลลิเมตร

9. สามารถตัดเหล็กเป็นมุม 45 องศาได้ ไม่น้อยกว่าขนาดและความหนา 50x50x6 มิลลิเมตร
10. สามารถตัดโลหะแผ่นแบนได้ขนาดและความหนาไม่น้อยกว่า 12x100 มิลลิเมตร
11. สามารถตัดเหล็กเพลลาได้ขนาดไม่น้อยกว่า 15 มิลลิเมตร ได้
12. มีระยะคอมาของเครื่อง Throat Depth 100 มิลลิเมตร

1.2.9 เครื่องอัดไฮดรอลิกส์

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นเครื่องกดอัดชิ้นงานแบบใช้ไฮดรอลิกในการทำงานเพื่อกดอัดชิ้นงานในระบบงานโลหะ และงานเครื่องกลอื่นๆอย่างมีประสิทธิภาพและทำงานได้อย่างปลอดภัย

1. เครื่องกดสามารถให้แรงได้ไม่น้อยกว่า 50 ตัน
2. ความดันสูงสุดในการทำงานมีค่าไม่น้อยกว่า 380 บาร์
3. ระยะ Piston Stroke การทำงานต่อหนึ่งครั้ง มีค่า 2.46 มิลลิเมตร สำหรับแบบเร็ว
4. ระยะ Piston Stroke รวมทั้งหมดมีค่า 160 มิลลิเมตร
5. อัตราการไหลของไฮดรอลิกการทำงานมีค่า 31.5 ลิตรต่อนาทีสำหรับแบบเร็ว
6. ถังไฮดรอลิกมีขนาดความจุประมาณ 1.65 ลิตร
7. ถังน้ำมันมีขนาดประมาณ 2.5 ลิตร
8. ตัวเครื่องมีขนาดประมาณ 925x760x2100 มิลลิเมตร
9. มีอุปกรณ์ประกอบ เช่น เกจวัดความดัน, Base plate, work table
10. มี Foot Control จำนวน 1 อัน

1.2.10 เครื่องเลื่อยโลหะ

จำนวน 1 เครื่อง

เป็นเครื่องเลื่อยโลหะสำหรับตัดโลหะแผ่น กกลม แท่ง หรืออื่นๆ ลักษณะเครื่องเป็นแบบ Vertical และสามารถปรับความเร็วเครื่องเลื่อยได้แบบ Electrical Control

1. ชุดตัวโต๊ะทำงานสามารถเอียงได้ไม่เกินกว่า 15 องศาทุกทิศทาง
2. สามารถปรับความเร็วได้ 20 – 85 เมตรต่อนาที และ 120 – 500 เมตรต่อนาที
3. ความสามารถในการตัดมีค่าไม่น้อยกว่า 300 x 410 มิลลิเมตร
4. ตัวโต๊ะทำงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 600 x 500 มิลลิเมตร
5. มอเตอร์สำหรับการทำงาน มีค่าไม่น้อย 1.5 กิโลวัตต์ และไม่น้อยกว่า 400 โวลต์
6. ตัวโต๊ะมีความสูงไม่น้อยกว่า 1000 มิลลิเมตร
7. ชุด Blade width มีค่าไม่น้อยกว่าช่วงระหว่าง 3 – 16 มิลลิเมตร และมีไฟส่องช่วยในการทำงาน
8. ตัวเครื่องมีขนาดประมาณ 440 x 815 x 1900 มิลลิเมตร น้ำหนักไม่น้อยกว่า 440 กิโลกรัม

9. มีอุปกรณ์ประกอบเป็นใบมีดสำรองไม่น้อยกว่า 6 ใบ

1.2.11 ชุดปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ประมวลผลและแสดงผล

จำนวน 1 ชุด

เป็นชุดคอมพิวเตอร์ประมวลผลการทำงานในระบบการทำงานของชุดห้องปฏิบัติการ
โลหะแผ่นสำหรับอากาศยาน

1. มีหน่วยประมวลผลหลัก Intel Core i5 หรือสูงกว่า ประมวลผลไม่น้อยกว่า 2.7 GHz
2. มีหน่วยความจำหลัก (RAM) มีขนาดไม่น้อยกว่า 4 GB DDR
3. มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล (Hard drive) ความจุไม่น้อยกว่า 1 TB
4. มีจอภาพแบบ LED หรือดีกว่า มี Contrast Ratio ไม่น้อยกว่า 600:1 และมีขนาด ไม่น้อยกว่า 18.5 นิ้ว
5. มีระบบแป้นพิมพ์และเมาส์ และมีโปรแกรมซอฟต์แวร์ป้องกันและกู้คืนระบบปฏิบัติการ
6. มีเครื่องสำรองไฟฟ้า (UPS) เป็นเครื่องสำรองไฟฟ้าที่มีขนาดกำลังไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 1000VA/900W มีระบบการทำงานแบบ True Online Double Conversion Design ที่ใช้แบตเตอรี่แบบ Sealed Lead Acid Maintenance Free จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด
7. มีเครื่องพิมพ์แสดงผลเป็นระบบฉีดพ่นหมึก ระบบแท็งค์หมึกแท้ที่มีการติดตั้งมาจากบริษัทผู้ผลิต รองรับงานพิมพ์ขนาด A4, A3 และรองรับการใช้งานกับหมึกพิมพ์ ชนิด Black Ink Bottle (C13T664100) Cyan Ink Bottle (C13T664200) Magenta Ink Bottle (C13T664300) Yellow Ink Bottle (C13T664400) มีความละเอียดในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า 5,760x1,440 dpi ความเร็วพิมพ์ขาวดำ 33 แผ่น/นาที ความเร็วพิมพ์สี 15 แผ่น/นาที ขนาดกระดาษ A4 พอร์ตการต่อเชื่อม Hi Speed USB 2.0 ความจุกระดาษ 100 แผ่น กระดาษธรรมดาจำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด
8. มีเครื่องคอมพิวเตอร์แบบพกพาที่มีระบบเป็นคอมพิวเตอร์ประเภท Laptop หรือเทียบเท่า, มี Optical Mouse, มี AC Adapter สำหรับการชาร์จไฟ และกระเป๋าใส่คอมพิวเตอร์ประเภท LAPTOP สำหรับเดินทาง โดยมีสมรรถนะความเร็วของหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ความเร็วไม่น้อยกว่า 2.4GHz ประสิทธิภาพของระบบประมวลผล: Intel(R) i7- 4900 หรือดีกว่า มีหน่วยความจำ L2 Cache ของหน่วยประมวลผลกลาง ไม่น้อยกว่า 3 MB มีหน่วยความจำ DDR3 ไม่น้อยกว่า 8 GB มีการแสดงผล มี Monitor แบบ LCD FH หรือเทียบเท่าขนาดไม่น้อยกว่า 15.4" มีชุด Graphic Card ที่มีหน่วยความจำบนการ์ดไม่น้อยกว่า 2 GB และมีการบันทึกข้อมูล HARD DRIVE ความจุไม่น้อยกว่า 750 GB จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด

1.3 รายละเอียดอื่นๆ

- 1) ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางแสดงการเปรียบเทียบคุณสมบัติเฉพาะของครุภัณฑ์ระหว่างคุณสมบัติเฉพาะที่ มหาวิทยาลัยกำหนดกับคุณสมบัติเฉพาะสินค้าที่เสนอราคา โดยแสดงว่าคุณสมบัติดังกล่าวตรงตามข้อกำหนดหรือดีกว่า ทั้งนี้จะต้องทำเครื่องหมายหรือส่วนแสดงข้อกำหนดในแคตตาล็อกหรือเอกสารอ้างอิงให้ชัดเจน
- 2) สินค้าต้องได้รับมาตรฐาน ISO9001:2015 หรือดีกว่าในการผลิต โดยมีหนังสือรับรองการเป็นตัวแทนให้แก่ผู้เสนอราคา เพื่อเป็นการรับรองคุณภาพสินค้าและบริการหลังการขาย
- 3) มีการรับประกันคุณภาพภายใต้การใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบพัสดุ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายทั้งค่าแรงและค่าอะไหล่
- 4) ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการติดตั้งชุดครุภัณฑ์และระบบไฟฟ้าพร้อมใช้งาน
- 5) ผู้ขายมีการอบรมการใช้งานและบำรุงรักษาเครื่อง จนผู้ใช้งานเข้าใจและสามารถใช้งานเครื่องมือได้ครบทุกฟังก์ชันให้มีประสิทธิภาพสูงสุด โดยมีแผนการอบรมแสดงหลังจากตรวจรับครุภัณฑ์
- 6) มีบริการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องทุก 6 เดือน โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย เป็นระยะเวลา 1 ปี หลังส่งมอบพัสดุ โดยในกรณีที่ครุภัณฑ์มีปัญหาไม่สามารถใช้งานได้
- 7) เป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศในยุโรป หรือ สหรัฐอเมริกา หรือญี่ปุ่น
- 8) ระยะเวลาในการส่งมอบพัสดุภายใน 150 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เนื่องจากครุภัณฑ์ดังกล่าวต้องนำเข้าจากต่างประเทศ
- 9) สถานที่ส่งมอบ อาคารสิรินธร (ส่วนหลัง) โครงการสถาบันการบิณฑมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- 10) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ จะลงนามทำสัญญาที่ต่อเมื่อได้รับการอนุมัติงบประมาณจาก สำนักงบประมาณอย่างเป็นทางการแล้วเท่านั้น
- 11) ผู้เสนอราคาต้องแยกราคาต่อหน่วยครุภัณฑ์ในใบส่งสินค้าเพื่อแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับ
- 12) เอกสารที่บริษัทโหลดเข้าระบบ ต้องระบุเลขหน้าในเอกสารทุกแผ่นที่ทำการโหลดให้ชัดเจน โดยระบุเลขหน้าเรียงจากน้อยไปมาก

